**D-04.08.01 WARSTWA WYRÓWNAWCZA Z BETONU ASFALTOWEGO**

**1.1. Przedmiot SST**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem warstwy wyrównawczej z betonu asfaltowego

**1.2. Zakres stosowania SST**

Szczegółowa specyfikacja techniczna stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót.

**1.3. Zakres robót objętych SST**

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem wyrównania poprzecznego i podłużnego podbudowy z betonu asfaltowego AC 16W dla ruchu KR1- KR2

**1.4. Określenia podstawowe**

1.4.1.Warstwa wyrównawcza - warstwa o zmiennej grubości układana na istniejącej warstwie w celu

wyrównania jej nierówności w profilu podłużnym i poprzecznym.

1.4.2. Pozostałe określenia są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami

podanymi w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” oraz w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu

asfaltowego” pkt 1.4.

**2. materiały**

2.1. Kruszywo

Do mieszanek mineralno-asfaltowych na warstwy wyrównawcze, wykonywanych i wbudowywanych

na gorąco, należy stosować kruszywa spełniające wymagania określone w SST D-05.03.05

„Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 2.

2.2. Wypełniacz

Do betonu asfaltowego na warstwy wyrównawcze należy stosować wypełniacz

wapienny spełniający wymagania podane w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt. 2.

2.3. Lepiszcza

Lepiszcza powinny spełniać wymagania określone w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu

asfaltowego” pkt. 2.

2.4. Składowanie materiałów

Dostawy i składowanie kruszyw, wypełniaczy i lepiszcz powinny być zgodne z wymaganiami

określonymi w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 2.

**3. sprzęt**

3.1. Sprzęt do wykonania robót

Sprzęt do wykonania warstw wyrównawczych z betonu asfaltowego został określony w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt. 3.

**4. transport**

4.1. Transport materiałów

Transport kruszyw, wypełniacza i lepiszcz powinien spełniać wymagania określone

w SST D- 05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt. 4.

4.2. Transport mieszanki mineralno-asfaltowej

Transport mieszanki mineralno-asfaltowej powinien spełniać wymagania określone

w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt. 4.

**5. wykonanie robót**

5.1. Projektowanie betonu asfaltowego

Zasady projektowania mieszanek mineralno-asfaltowych są określone w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt. 5.

5.2. Produkcja betonu asfaltowego

Zasady produkcji, dozowania składników i ich mieszania są określone w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt. 5.

5.3. Zarób próbny

Zasady wykonania i badania podano w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt. 5.

5.4. Przygotowanie powierzchni podbudowy pod wyrównanie profilu masą mineralno-asfaltową

Przed przystąpieniem do wykonywania wyrównania poprzecznego i podłużnego powierzchnia podbudowy powinna zostać oczyszczona z luźnego kruszywa, piasku oraz skropiona bitumem. Warunki wykonania oczyszczenia i skropienia podbudowy podane są w SST D-04.03.01 „Oczyszczenie i skropienie warstw konstrukcyjnych”.

5.5. Układanie i zagęszczanie warstwy wyrównawczej

Minimalna grubość warstwy wyrównawczej uzależniona jest od grubości kruszywa w mieszance. Największy wymiar ziarn kruszywa nie powinien przekraczać 0,5 grubości układanej warstwy. Przed przystąpieniem do układania warstwy wyrównawczej Wykonawca powinien wyznaczyć niweletę układanej warstwy wzdłuż krawędzi podbudowy lub jej osi za pomocą stalowej linki, po której przesuwa się czujnik urządzenia sterującego układarką.

Maksymalna grubość układanej warstwy wyrównawczej nie powinna przekraczać 8 cm. Przy grubości przekraczającej 8 cm warstwę wyrównawczą należy wykonać w dwu lub więcej warstwach nie przekraczających od 6 do 8 cm.

Warstwę wyrównawczą układa się według zasad określonych w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 5.

Zagęszczenie warstwy wyrównawczej z betonu asfaltowego wyprodukowanego i wbudowywanego na gorąco odbywa się według zasad podanych w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt. 5.

Ze względu na zmienną grubość zagęszczanej warstwy wyrównawczej Wykonawca robót, na podstawie przeprowadzonych prób, przedstawi Inżynierowi do akceptacji sposób zagęszczania warstw wyrównawczych w zależności od ich grubości.

5.6. Utrzymanie wyrównanej podbudowy

Wykonawca jest odpowiedzialny za utrzymanie wyrównanej podbudowy we właściwym stanie, aż do czasu ułożenia na niej następnych warstw nawierzchni. Wszelkie uszkodzenia podbudowy Wykonawca naprawi na koszt własny.

**6. kontrola jakości robót**

6.1. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien wykonać badania zgodnie z ustaleniami zawartymi w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt. 6, w zakresie obejmującym badania warstw leżących poniżej warstwy ścieralnej.

6.2. Badania w czasie robót

Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów w czasie wykonywania podbudowy podano

w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt. 6.

6.3.Wymagania dotyczące cech geometrycznych wykonanego wyrównania podbudowy

Częstotliwość oraz zakres pomiarów dotyczących cech geometrycznych wykonanego wyrównania powinny być zgodne z określonymi w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt. 6.

**7. obmiar robót**

7.1. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m2 (metr kwadratowy)

**8. odbiór robót**

8.1. Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu

Roboty związane z wykonaniem wyrównania podbudowy należą do robót ulegających zakryciu. Zasady ich odbioru są określone w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt. 8.2.

**9. podstawa płatności**

9.1. Cena jednostki obmiarowej

Cena 1m2 wyrównania podbudowy betonem asfaltowym obejmuje:

      prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,

      oznakowanie robót,

      dostarczenie materiałów,

      wyprodukowanie mieszanki mineralno-asfaltowej,

      transport mieszanki na miejsce wbudowania,

      posmarowanie gorącym bitumem krawędzi urządzeń obcych,

      rozścielenie i zagęszczenie mieszanki zgodnie z założonymi spadkami i profilem,

      przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych wymaganych w specyfikacji technicznej.